



**АГРЕГАТ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ  
STD-300 STD-300П**

**ПАСПОРТ  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

### НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

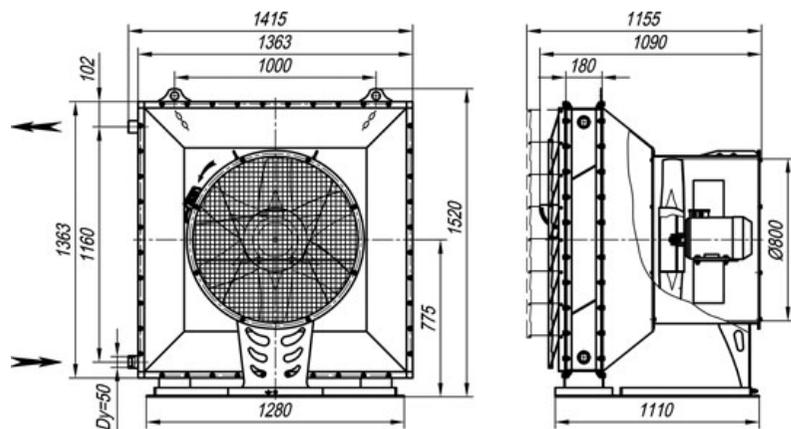
Воздушно - отопительные агрегаты СТД - 300 предназначены для воздушного отопления промышленных помещений без постоянного присутствия людей (или без фиксированной рабочей зоны) или с постоянным присутствием людей с высотой помещения до 6м, а также для дежурного отопления производственных помещений.

Воздушно - отопительные агрегаты СТД - 300 предназначены для работы в условиях умеренного (У) климата категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69 с теплоносителем - горячая (перегретая) вода (для СТД-300 на базе калорифера типа КСк) или сухой насыщенный пар (для СТД-300П на базе воздухонагревателя типа КП) температурой не более 190°С и рабочим давлением не более 1,2 МПа.

Воздух должен быть с предельно допустимым содержанием химически агрессивных веществ по ГОСТ 12.1.005-88, с запыленностью не более 0,5 мг/м<sup>3</sup> и не содержать липких веществ и волокнистых материалов.

Агрегаты отопительные типа СТД-300 (водяные) изготавливаются правого и левого исполнения. В первом варианте, если смотреть на агрегат со стороны осевого вентилятора патрубки калорифера находятся справа агрегата, во втором - патрубки находятся слева.

**Габаритные размеры воздушно-отопительного агрегата СТД-300 на базе водяного калорифера типа КСК**



## 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

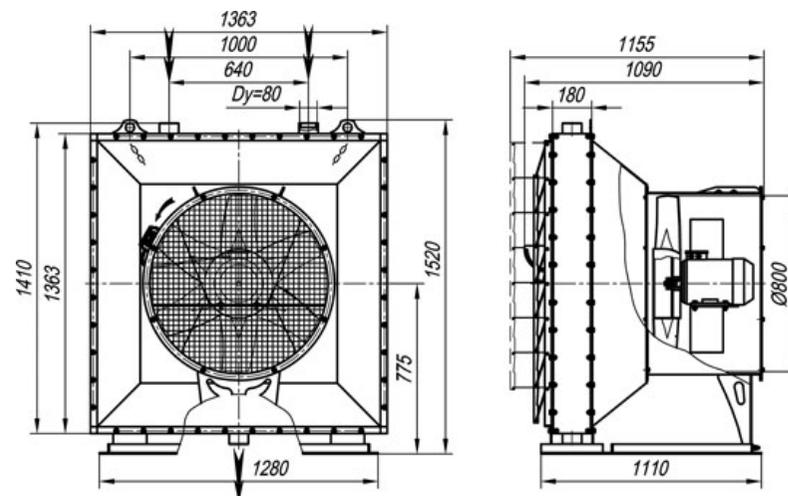
14.1. Воздушно-отопительный агрегат \_\_\_\_\_  
 Заводской № \_\_\_\_\_ изготовлен и принят в соответствии с требованиями  
 действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.  
 Укомплектован электродвигателем частотой вращения \_\_\_\_\_, мощностью кВт.

ОТК: \_\_\_\_\_  
 (подпись)

М.П.

Дата \_\_\_\_\_

## Габаритные размеры воздушно-отопительного агрегата СТД-300П на базе водяного калорифера типа КП



## Технические характеристики воздушно-отопительного агрегата СТД-300

№	Параметры	СТД-300	СТД-300П
1.	Производительность по воздуху, м <sup>3</sup> /ч (кг/ч)	25000	25000
2.	Производительность по теплу, кВт (ккал/ч)	360	350
3.	Теплоноситель	вода	пар
4.	Температура теплоносителя, °С	190	190
5.	Скорость воздуха на выходе, м/с	4,4	4,4
6.	Температура воздуха на выходе из агрегата, °С	51,8	51,8
7.	Установочная мощность, кВт	2,2 (1000об/мин)	2,2 (1000об/мин)
8.	Площадь поверхности теплообмена, м <sup>2</sup>	86,5	86,5
9.	Масса, кг	300	300

## ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

### Монтаж

Перед монтажом необходимо произвести внешний осмотр. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки и хранения, ввод вентиляторов в эксплуатацию без согласования с заводом-изготовителем запрещается. В целях предотвращения разбалансировки, запрещается демонтаж вращающихся частей без согласования с заводом-изготовителем.

При монтаже необходимо:

- 1) осмотреть отопительный агрегат
- 2) убедиться в легком и плавном (без касаний и заеданий) вращении рабочего колеса.
- 3) проверить затяжку болтовых соединений. Особое внимание обратить на крепление рабочего колеса на валу двигателя и самого двигателя;

4) проверить соответствие напряжений питающей сети значениям, указанным на двигателе, заземлить вентилятор и двигатель;

5) проверить сопротивление изоляции двигателя согласно его документации. При необходимости двигатель просушить;

#### **Пуск**

Перед пуском необходимо убедиться в наличии пускозащитных устройств (ПЗУ), проверить соответствие настройки теплового реле номинальному току обмотки электродвигателя.

Для проверки работоспособности смонтированного производят пробный пуск. Кратковременным включением двигателя проверить направление вращения, при необходимости изменить направление вращения переключением фаз на клеммах двигателя.

Включить двигатель, после достижения номинальной частоты вращения; измерить ток в каждой обмотке электродвигателя: ток не должен превышать номинальное значение, указанное на шильде (заводской табличке) электродвигателя или в его паспорте.

Проверить работу вентилятора в течение часа. При наличии посторонних стуков и шумов, а также повышенной вибрации, чрезмерном нагреве двигателя или других признаках ненормальной работы, немедленно остановить вентилятор, выяснить причину замеченных неполадок и устранить их. Повторный пуск осуществляется только после устранения замеченных неполадок по разрешению завода-изготовителя.

### **ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

#### **Указания по эксплуатации**

До начала эксплуатации назначаются лица, ответственные за их безопасную эксплуатацию, прошедшие обучение, проверку знаний и аттестацию в установленном порядке.

Исправность и работу вентиляторов проверяет эксплуатационный персонал не реже одного раза в смену с занесением результатов проверки в сменный журнал. Эксплуатация вентиляторов с нарушением условий не допускается.

#### **Техническое обслуживание**

Ежедневно проверять:

1. Уплотнения соединительной арматуры трубопроводов с целью выявления и устранения течи воды;
2. Затяжку соединений;
3. Обеспечение заданного направления воздушного потока щеткой жалюзийной. Периодически очищать рабочее колесо и кожух вентилятора, теплоотдающую поверхность калорифера и ограждение воздушно-отопительного агрегата от пыли и грязи;

Не реже одного раза в год производить тщательный осмотр воздушно-отопительного агрегата для проверки:

1. Рабочего колеса вентилятора с целью определения износа и повреждения лопаток и кожуха;
2. Зазоров между лопатками и кожухом вентилятора и их регулировки;
3. Прочности соединения колеса с валом электродвигателя;
4. Состояние других болтовых и винтовых соединений;

Обслуживание двигателя производить согласно «Инструкции по монтажу и эксплуатации трехфазных асинхронных двигателей».

### **ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

СТД могут транспортироваться без ограничения расстояний автомобильным, железнодорожным, речным и морским транспортом в соответствии с правилами, действующими на указанном виде транспорта.

СТД следует транспортировать в условиях, исключающих их механическое повреждение.

Транспортирование по железной дороге проводят на платформах, в полувагонах и в вагонах.

При перевозке железнодорожным транспортом размещение и крепление грузов в ящичной упаковке и неупакованных должно проводиться в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов».

### **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Завод гарантирует соответствие вентилятора ТУ при соблюдении потребителем условий монтажа, эксплуатации, хранения и транспортирования.

Гарантийный срок эксплуатации, поставляемых на внутренний рынок, устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийный срок эксплуатации, изготавливаемых на экспорт, устанавливается 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня пересечения Государственной границы РФ.

Гарантийный срок эксплуатации на комплектующие изделия считается равным гарантийному сроку эксплуатации на СТД и истекает одновременно с истечением гарантийного срока эксплуатации СТД.

Гарантийный и послегарантийный ремонт вентилятора осуществляется на заводе-изготовителе по предъявлению акта рекламации и паспорта на изделие.

Гарантийный срок на двигатель согласно технической документации на двигатель.

### **СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ**

Приемка продукции производится потребителем в соответствии с "Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству". При обнаружении несоответствия качества, комплектности и т.п. потребитель должен уведомить завод-изготовитель и вызвать его представителя для участия в продолжение приемки и составления двустороннего акта. При нарушении потребителем (заказчиком) правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации продукции претензии по качеству не принимаются