



Конвекторы
отопительные стальные
настенные типа
**"УНИВЕРСАЛ" КСК 20 МН
и КСК 20 СН**
с кожухом
(травмобезопасные)

П а с п о р т

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ.

Травмобезопасные конвекторы типа "Универсал" КСК 20 МН и "Универсал" КСК 20 СН по ГОСТ 31311-2005 предназначены для систем водяного отопления жилых, общественных и промышленных зданий с температурой теплоносителя до 150°C и избыточным давлением до 1 Мпа (10 кг/см²). Конвекторы изготавливаются в двух вариантах: концевые и проходные.

Номенклатура, основные параметры и размеры конвекторов приведены на рис. 1,2, табл. 1 для модели "МН" и рис. 3,4, табл. 2 для модели "СН".

Конвектор модели "МН" состоит из одного нагревательного элемента. Шаг пластин 5,7 или 11,4 мм.

Конвектор модели "СН" состоит из двух нагревательных элементов, соединенных между собой пластиной 3 и калачом 4. Контакт пластин 1 нагревательного элемента с трубами 2 обеспечивается дорнованием последних. Шаг пластин 5,7 мм или 11,4 мм.

Кожуха конвекторов модели "МН" и "СН" унифицированы по габаритным и присоединительным размерам. Кожуха отличаются только глубиной (95 мм для модели "М" и 156 мм для модели "С") и местом установки заслонки-клапана.

Отсутствие в кожухах острых углов и полностью утопленные ручки управления воздушным клапаном позволяют устанавливать конвекторы в помещениях с повышенными требованиями по травмобезопасности.

Материалы, из которых изготавливаются конвекторы, соответствуют требованиям ГОСТ31311-2005 и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки входит:

- Нагреватель - 1 шт.
- Кронштейн с опорной стойкой - 2 шт.
- Кожух - 1 шт.
- Клапан воздушный - 1 шт.
- Ручка управления воздушным клапаном - 2 шт.
- Задняя панель кожуха - 1шт.
- Паспорт на партию конвекторов - 1 шт.

- 1.нагревательный элемент
2. кожух
3. Кронштейн
- 4.задняя панель кожуха

Таблица 2

Номенклатура, тепловой поток и размеры конвекторов средней глубины «Универсал» КСК 20 СН.

Обозначение конвектора	Монтажный №	Номинальный тепловой поток Q _н , Вт	Размеры, мм					~Вес, кг
			Общая длина конвектора А ±5		Длина элемента по оребрению Б	Длина кожуха В	Расстояние между кронштейнами Г	
			Конц.	Прох.				
КСК 20 С-700 К (П)	У14а	700	620	685	420	600	415	12,2
КСК 20 С-850 К (П)	У15а	850	715	780	516	700	510	13,9
КСК 20 С-1000 К (П)	У16а	1000	815	880	624	795	610	15,6
КСК 20 С-1226 К (П)	У14	1226	815	880	618	795	620	19,6
КСК 20 С-1348 К (П)	У15	1348	865	930	666	865	670	20,8
КСК 20 С-1471 К (П)	У16	1471	910	975	714	890	715	21,8
КСК 20 С-1593 К (П)	У17	1593	960	1025	762	960	765	23
КСК 20 С-1716 К (П)	У18	1716	1010	1075	810	985	810	24
КСК 20 С-1838 К (П)	У19	1838	1055	1120	858	1055	860	25,2
КСК 20 С-1961 К (П)	У20	1961	1105	1170	906	1085	910	26,3
КСК 20 С-2083 К (П)	У21	2083	1150	1215	954	1150	955	27,5
КСК 20 С-2206 К (П)	У22	2206	1200	1265	1002	1180	1005	28,5
КСК 20 С-2328 К (П)	У23	2328	1250	1315	1050	1245	1050	29,7
КСК 20 С-2451 К (П)	У24	2451	1295	1360	1098	1275	1100	30,7
КСК 20 С-2574 К (П)	У25	2574	1345	1410	1146	1345	1150	32
КСК 20 С-2696 К (П)	У26	2696	1390	1455	1194	1370	1195	32,9
КСК 20 С-2819 К (П)	У27	2819	1440	1505	1242	1440	1245	34,2
КСК 20 С-2941 К (П)	У28	2941	1490	1555	1290	1465	1290	35,2

Примечания. 1. Шаг пластин оребрения *t* составляет: в типоразмерах У14А ÷ У16А – 11,4 мм, во всех остальных – 5,7 мм.

2. Замыкающий участок (з.у.) не влияет на общую длину (А) проходных и концевых модификаций конвекторов.

Конвектор средней глубины концевой, левого присоединения на сварке, для двухтрубной системы.

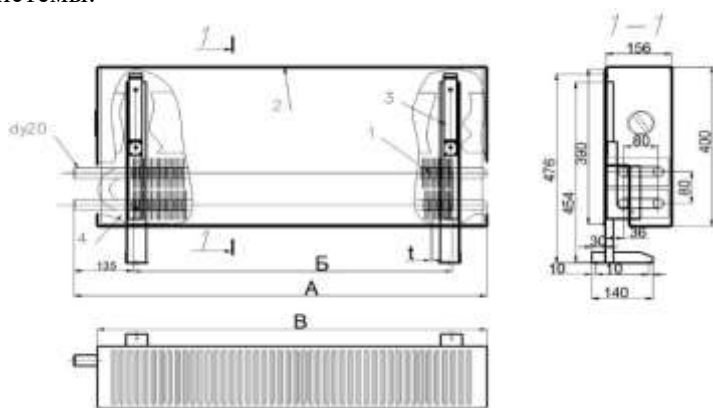


Рис.3 Конвектор типа «Универсал» КСК 20 СН-1 К v лев. св.

- 1.Нагревательный элемент
- 2. кожух
- 3.кронштейн
- 4.задняя панель кожуха

Конвектор средней глубины, проходной, левого присоединения на сварке для однетрубной системы и оснащенный замыкающим участком.

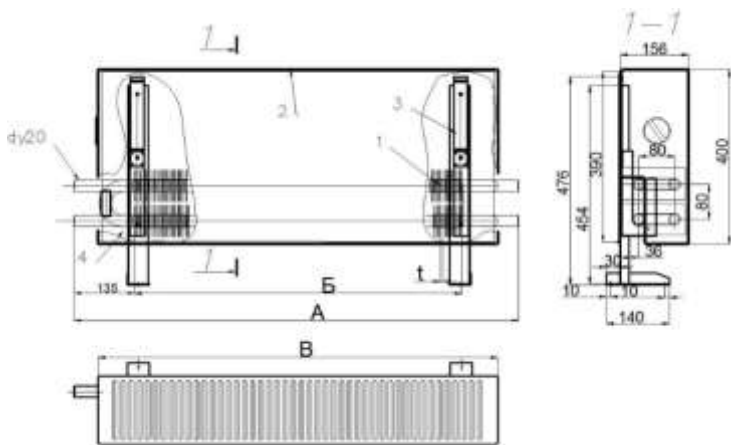


Рис.4 Конвектор типа «Универсал» КСК 20 СН -2 П v лев.(з.у.) св.

3. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Конвекторы должны храниться в закрытом помещении или под навесом и быть защищены от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

4. УСЛОВИЯ МОНТАЖА.

Конвекторы навешиваются на заранее собранные и смонтированные кронштейны. Для этого с помощью болтов и гаек между собой скрепляются опорные стойки, кронштейны и задняя часть кожуха. Весь собранный узел крепится к полу. Присоединение конвекторов к системе отопления осуществляется на сварке или при помощи резьбы G 3/4-B по ГОСТ 6357. Кожух устанавливается после окончания отделочных работ в помещении.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Партия отопительных приборов типа "Универсал" в количестве _____ штук изготовлена в соответствии с ГОСТ 31311-2005, осмотрена, испытана и признана годной к эксплуатации.

ОТК

Дата выпуска "____"

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Завод - изготовитель гарантирует соответствие конвекторов требованиям ГОСТ 31311-2005.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем требований по хранению, транспортированию, монтажу и эксплуатации, предусмотренных ГОСТ 31311-2005, - 24 месяца со дня ввода конвектора в эксплуатацию или продажи (при реализации через торговую сеть), но не более 36 месяцев со дня отгрузки с завода.

Конвектор малой глубины, концевой, левого присоединения на сварке для двухтрубной системы.

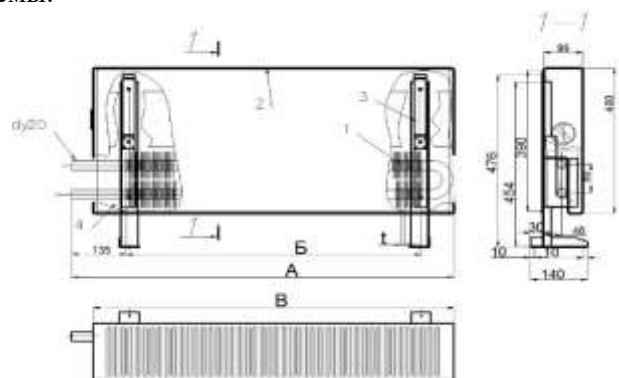


Рис1. Конвектор типа «Универсал» КСК 20 МН К v или (п) лев.св.

- 1.нагревательный элемент
- 2.кожух
- 3.кронштейн
- 4.задняя панель кожуха

Конвектор малой глубины, проходной, левого присоединения на сварке для однетрубной системы и оснащенный замыкающим участком.

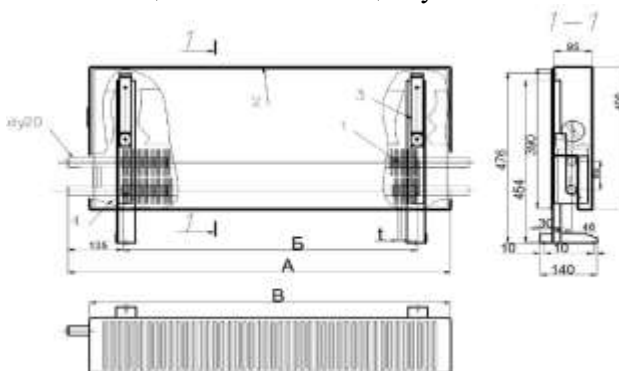


Рис2. Конвектор типа «Универсал» КСК 20 МН -2 П v или (п) лев.(зу) св.

- 1.нагревательный элемент
- 2.кожух
3. кронштейн
- 4.задняя панель кожуха

Номенклатура, тепловой поток и размеры концевых и проходных конвекторов малой глубины «Универсал» КСК 20 М

Обозначение конвектора	Монтажный №	Номинальный тепловой поток $Q_{н\text{у}}$, Вт	Размеры, мм				~Вес, кг	
			Общая длина конвектора А ±5		Длина элемента по оребрению Б	Длина кожуха В		Расстояние между кронштейнами Г
			Конц.	Проц.				
КСК 20 М-400 К (П)	У1	400	640	620	498	560	382	8,6
КСК 20 М-479 К (П)	У2	479	730	710	594	655	478	9,7
КСК 20 М-655 К (П)	У3	655	710	690	570	655	454	11,4
КСК 20 М-787 К (П)	У4	787	810	790	666	750	550	12,7
КСК 20 М-918 К (П)	У5	918	900	880	762	845	646	14,1
КСК 20 М-1049 К (П)	У6	1049	1000	980	858	940	742	15,4
КСК 20 М-1180 К (П)	У7	1180	1090	1070	954	1035	838	16,8
КСК 20 М-1311 К (П)	У8	1311	1190	1170	1050	1135	934	18,2
КСК 20 М-1442 К (П)	У9	1442	1290	1270	1146	1230	1030	19,5
КСК 20 М-1573 К (П)	У10	1573	1380	1360	1242	1325	1126	20,9
КСК 20 М-1704 К (П)	У11	1704	1480	1460	1338	1420	1222	22,2
КСК 20 М-1835 К (П)	У12	1835	1570	1550	1434	1515	1318	23,5
КСК 20 М-1966 К (П)	У13	1966	1660	1640	1500	1615	1414	24,6

Примечания. 1. Шаг пластин оребрения t составляет: в типоразмерах У1 и У2 – 11,4 мм, во всех остальных – 5,7 мм.
2. Замыкающий участок (з.у.) не влияет на общую длину (А) проходных и концевых модификаций конвекторов.