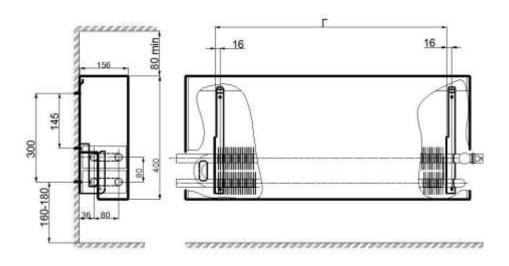


а) Установка конвектора «Универсал» МТ.



б) Установка конвектора «Универсал» СТ.

Рис 6. Схема крепления кронштейнов, (а) МТ и (б) СТ.





# Конвекторы отопительные стальные настенные типа "УНИВЕРСАЛ" КСК 20 МТ и КСК 20 СТ

с кожухом (травмобезопасные)

Паспорт

#### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ.

Травмобезопасные конвекторы типа "Универсал" КСК 20 МТ и "Универсал" КСК 20 СТ по ГОСТ 31311-2005 предназначены для систем водяного отопления жилых, общественных и промышленных зданий с температурой теплоносителя до 120° С и избыточным давлением до 1 Мпа (10 кГ/см²). Конвекторы изготавливаются концевые и проходные, с замыкающими участками или без них, с учетом движения теплоносителя "сверху-вниз" или "снизу-вверх", с левой или правой подводкой теплоносителя.

Модификации конвекторов с замыкающими участками применяются только в однотрубных системах отопления; без замыкающих участков как в однотрубных системах (горизонтальные на сцепке), так и в двухтрубных.

Номенклатура, основные параметры и размеры конвекторов и кожухов приведены на рис. 1,2 табл. 1 для модели "МТ" и рис. 3,4 табл. 2 для модели "СТ".

Конвектор модели "МТ" состоит из одного нагревательного элемента.

Конвектор модели "СТ" состоит из двух нагревательных элементов, соединенных между собой пластиной и калачом. Контакт пластин нагревательного элемента с трубами обеспечивается дорнованием последних.

Кожуха конвекторов модели "МТ" и "СТ" унифицированы по габаритным и присоединительным размерам и отличаются только глубиной (95 мм для модели "МТ" и 156 мм для имодели "СТ").

Настройка



Рис 5. Термостатический элемент.

#### 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Партия отопительных приборов типа "Универсал" в количестве штук изготовлена в соответствии с ГОСТ 31311-2005, осмотрена, испытана и признана годной к эксплуатации.

ОТК

Дата выпуска "\_\_\_\_"

### 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Завод - изготовитель гарантирует соответствие конвекторов требованиям ГОСТ 31311-2005.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем требований по хранению, транспортированию, монтажу и эксплуатации, предусмотренных ГОСТ 31311-2005, - 24 месяца со дня ввода конвектора в эксплуатацию или продажи (при реализации через торговую сеть), но не более 36 месяцев со дня отгрузки с завода.

Отсутствие в кожухах острых углов позволяют устанавливать конвекторы в помещениях с повышенными требованиями по травмобезопасности.

Конвекторы укомплектованы терморегуляторами, позволяющими автоматически поддерживать в помещении заданную температуру.

Терморегулятор состоит из двух частей: универсального термостатического элемента (рис. 5) и регулирующего клапана с предварительной (монтажной) настройкой (рис. 1,2 и 3,4).

Термостатический элемент настраивается на требуемую комнатную температуру поворотом его рукоятки по часовой стрелке (для уменьшения теплового потока) или против часовой стрелки (для увеличения теплового потока).

Материалы, из которых изготавливаются конвекторы, соответствуют требованиям ГОСТ 31311-2005 и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

#### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

#### В комплект поставки входит:

 Нагреватель с регулирующим клапаном
 - 1 шт.

 Кронштейн
 - 2 шт.

 Кожух
 - 1 шт.

 Термостатический элемент (по желанию заказчика)
 - 1 шт.

 Паспорт на партию конвекторов
 - 1 шт.

#### -9-

#### 3. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Конвекторы должны храниться в закрытом помещении или под навесом и быть защищены от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

#### 4. УСЛОВИЯ МОНТАЖА.

Монтаж конвекторов следует осуществлять только на подготовленную (оштукатуренную и окрашенную) поверхность стены на заранее закрепленные кронштейны. Монтажные расстояния по кронштейнам указаны в таблицах № 1 и 2 и на рис 6. Присоединение конвекторов к системе отопления осуществляется на сварке или при помощи резьбы G <sup>3</sup>/<sub>4</sub>-В по ГОСТ 6357.

Расположение нагревательных элементов относительно кронштейнов рекомендуется выдерживать в соответствии со схемами, приведенными на рис. 6.

Кожух должен храниться в упаковочной коробке и устанавливается после завершения отделочных работ в помещении.

При монтаже следует избегать следующих ошибок:

- неправильной установки кронштейнов (не выдержано расстояние между кронштейнами, допущены перекосы и т.п.);
- большие зазоры (более 3 мм) между нагревательными элементами и стеной;
- не выдержаны оптимальные расстояния между конвектором, полом и подоконником.

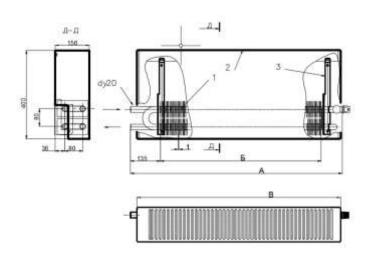


Рис. 3. Конвектор «Универсал» КСК 20 СТ-2 К v лев. (концевой для левого присоединения с термостатом КТК У-2, оснащённым воздухоотводчиком): 1 – нагревательный элемент; 2 – кожух, 3 – кронштейны

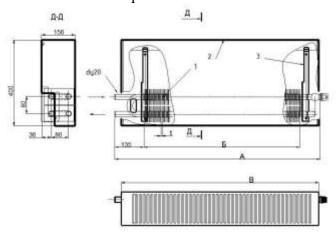


Рис. 4. Конвектор «Универсал» КСК 20 СТ-1 К v лев. (зу) (концевой для левого присоединения с термостатом КТК У-1, с замыкающим участком):

1 – нагревательный элемент; 2 – кожух, 3 – кронштейны

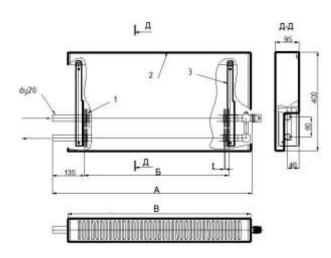


Рис. 1. Конвектор «Универсал» КСК 20 МТ-2 К v лев. (концевой для левого присоединения с термостатом КТК У-2, оснащённым воздухоотводчиком): 1 — нагревательный элемент; 2 — кожух, 3 — кронштейны

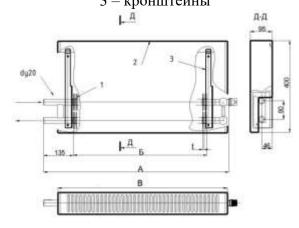


Рис. 2. Конвектор «Универсал» КСК 20 МТ-1 К v лев. (зу) (концевой для левого присоединения с термостатом КТК У-1, с замыкающим участком):

1 – нагревательный элемент; 2 – кожух, 3 – кронштейны

Не допускается установка перед конвектором декоративных экранов. Особенно необходимо следить, чтобы в конвекторах с терморегуляторами термостат не размещался за шторами, на расстоянии ближе 150 мм от проема оконной двери и на расстоянии менее 200 мм от низа подоконника. Если не удается выполнить указанные требования, то необходимо использовать термостаты с выносными датчиками температуры.

Для установки термостатического элемента необходимо навернуть его на резьбу регулирующего клапана при снятом защитном колпачке.

В процессе эксплуатации конвекторы необходимо очищать от пыли перед началом отопительного сезона и через каждые 3-4 месяца в течение работы. Для очистки нагревательного элемента необходимо снять кожух.

В эксплуатации конвекторы должны быть постоянно заполнены теплоносителем.

Опорожнение допускается только в аварийных (при ремонте) случаях, но не более чем на 15 суток в течение года.

## Внимание!

Движение теплоносителя в нагревательном элементе конвектора должно совпадать с направлением стрелки, нанесенной на регулирующем клапане.

Таблица 2

-6-

Таблица 1

# Номенклатура, тепловой поток и размеры концевых конвекторов малой глубины «Универсал» КСК 20 МТ.

Обозначение конвектора	Монтажный Nº	Номи-альный тепловой поток Ом, Вт	Размеры, мм						
			Общая длина конвектора <b>A</b> ±5		Длина элеме нта по	Длина кожуха	Расстояние между	~ Bec,	
			без ( <b>з.у.</b> )	c ( <b>3.y.</b> )	ореб- рению <b>Б</b>	B	кронштейнами <b>Г</b>	КГ	
KCK 20 MT-400 K	У1	400	700	750	498	560	382	6,2	
KCK 20 MT-479 K	У2	479	795	845	594	655	478	7	
KCK 20 MT-655 K	У3	655	765	815	570	655	454	8,8	
KCK 20 MT-787 K	У4	787	865	915	666	750	550	9,9	
KCK 20 MT-918 K	У5	918	960	1010	762	845	646	11,1	
KCK 20 MT-1049 K	У6	1049	1055	1105	858	940	742	12,1	
KCK 20 MT-1180 K	У7	1180	1150	1200	954	1035	838	13,3	
KCK 20 MT-1311 K	У8	1311	1250	1300	1050	1135	934	14,4	
KCK 20 MT-1442 K	У9	1442	1345	1395	1146	1230	1030	15,5	
KCK 20 MT-1573 K	У10	1573	1440	1490	1242	1325	1126	16,7	
KCK 20 MT-1704 K	У11	1704	1535	1585	1338	1420	1222	17,8	
KCK 20 MT-1835 K	У12	1835	1630	1680	1434	1515	1318	18,9	
KCK 20 MT-1966 K	У13	1966	1695	1745	1500	1615	1414	19,7	

#### Примечания.

- 1. Шаг пластин оребрения t составляет: в типоразмерах У1 и У2 11,4 мм, во всех остальных 5,7 мм.
- 2. В системах отопления при необходимости концевые модификации конвектора  $\mathbf{KCK20}$  **МТ**  $\mathbf{K}$  могут комплектоваться проходными моделями  $\mathbf{KCK20M}$   $\mathbf{\Pi}$  без «воздушного» клапана.

## Номенклатура, тепловой поток и размеры концевых конвекторов средней глубины «Универсал» КСК 20 СТ

Обозначение конвектора	Монтажный Nº	Номиальный тепловой поток О <sub>чу</sub> , Вт	Размеры, мм						
			Общая длина конвектора <b>A</b> ±5		Длина элемента по ореб-	Длина кожуха	Расстояние между кронштейнами	~ Bec,	
			без ( <b>з.у.</b> )	с ( <b>з.у.</b> )	рению <b>Б</b>	В	кронштеинами <b>Г</b>	КГ	
KCK 20 CT-700 K	У14а	700	655	655	420	600	415	9,4	
KCK 20 CT-850 K	У15а	850	751	751	516	700	510	10,8	
KCK 20 CT-1000 K	У16а	1000	860	860	624	795	610	12,2	
KCK 20 CT-1226 K	У14	1226	860	860	618	795	620	16,3	
KCK 20 CT-1348 K	У15	1348	910	910	666	865	670	17,3	
KCK 20 CT-1471 K	У16	1471	955	955	714	890	715	18,2	
KCK 20 CT-1593 K	У17	1593	1005	1005	762	960	765	19,3	
KCK 20 CT-1716 K	У18	1716	1050	1050	810	985	810	20,2	
KCK 20 CT-1838 K	У19	1838	1100	1100	858	1055	860	21,2	
KCK 20 CT-1961 K	У20	1961	1150	1150	906	1085	910	22,2	
KCK 20 CT-2083 K	У21	2083	1195	1195	954	1150	955	23,2	
KCK 20 CT-2206 K	У22	2206	1245	1245	1002	1180	1005	24,2	
KCK 20 CT-2328 K	У23	2328	1290	1290	1050	1245	1050	25,2	
KCK 20 CT-2451 K	У24	2451	1340	1340	1098	1275	1100	26,1	
KCK 20 CT-2574 K	У25	2574	1390	1390	1146	1345	1150	27,2	
KCK 20 CT-2696 K	У26	2696	1435	1435	1194	1370	1195	28,1	
KCK 20 CT-2819 K	У27	2819	1485	1485	1242	1440	1245	29,2	
KCK 20 CT-2941 K	У28	2941	1530	1530	1290	1465	1290	30,1	

**Примечания.** 1. Шаг пластин оребрения t составляет: в типоразмерах У14A  $\div$  У16A - 11,4 мм, во всех остальных - 5,7 мм.