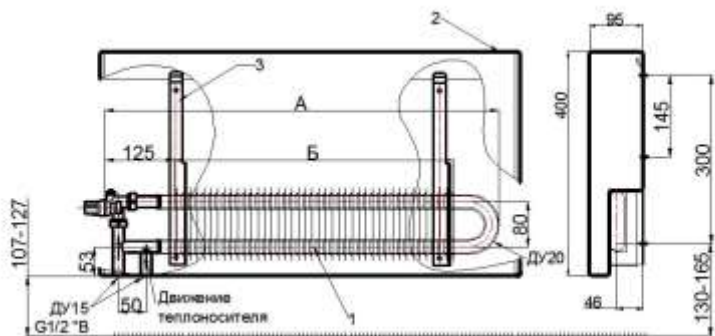
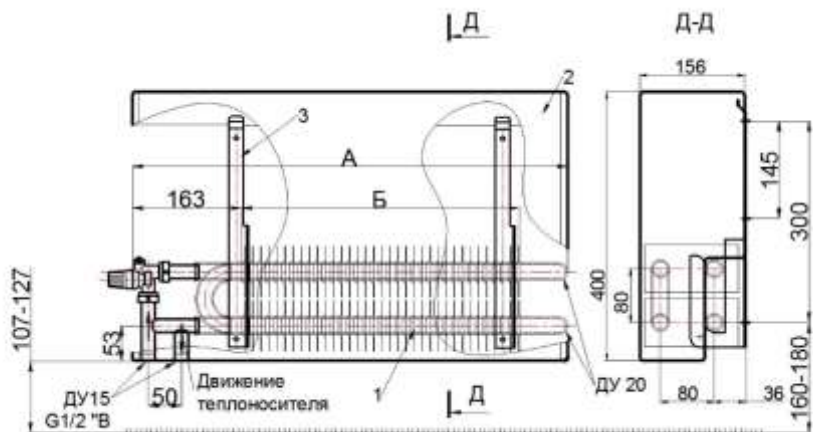


Рис.5 Схема установки кронштейнов крепления конвекторов ,
а) КСК 15 МТ ниж. , и б) КСК 15 СТ ниж.

а)



б)



Конвекторы
отопительные стальные
настенные типа
"УНИВЕРСАЛ" КСК 15 МТ ниж.
и КСК 15 СТ ниж.
с кожухом
(травмобезопасные)

П а с п о р т

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ.

Травмобезопасные конвекторы типа "Универсал" КСК 15 МТ ниж. и "Универсал" КСК 15 СТ ниж. по ГОСТ 31311-2005 предназначены для **двухтрубных** систем водяного отопления жилых, общественных и промышленных зданий с температурой теплоносителя до 150°C и избыточным давлением до 1 Мпа (10 кГ/см²). Конвекторы изготавливаются в двух вариантах: концевые и проходные.

Номенклатура, основные параметры и размеры конвекторов приведены на рис. 1,2, табл. 1 для модели "МТ ниж." и рис. 3,4, табл. 2 для модели "СТ ниж.".

Конвектор модели "МТ ниж." состоит из одного нагревательного элемента. Шаг пластин 5,7 или 11,4 мм.

Конвектор модели "СТ ниж." состоит из двух нагревательных элементов, соединенных между собой пластиной и калачом. Контакт пластин нагревательного элемента с трубами обеспечивается дорнованием последних.

Кожуха конвекторов модели "МТ ниж." и "СТ ниж." унифицированы по габаритным и присоединительным размерам. Кожуха отличаются только глубиной (95 мм для модели "МТ ниж." и 156 мм для модели "СТ ниж.").

Отсутствие в кожухах острых углов и полностью утопленные ручки управления воздушным клапаном позволяют устанавливать конвекторы в помещениях с повышенными требованиями по травмобезопасности.

Материалы, из которых изготавливаются конвекторы, соответствуют требованиям ГОСТ31311-2005 и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки входит:

Нагреватель - 1 шт.

Кронштейн - 2 шт.

Кожух - 1 шт.

Терморегулятор с термoeлементом - 1 шт.

Паспорт на партию конвекторов - 1 шт.

Номенклатура, тепловой поток и размеры конвекторов средней глубины «Универсал» КСК 15 СТ ниж.

Обозначение конвектора	Монтажный №	Номинальный тепловой поток Q _н , Вт	Размеры, мм					
			Общая длина нагревательного элемента А ±5		Длина элемента по оребрению Б	Длина кожуха В	Расстояние между кронштейнами Г	- Вес кг.
			Конц.	Прох.				
КСК 15 СТ-700 К (II)	У14а	700	640	715	420	700	415	10
КСК 15 СТ-850 К (II)	У15а	850	736	811	516	795	510	11,4
КСК 15 СТ-1000 К (II)	У16а	1000	844	919	624	865	610	12,7
КСК 15 СТ-1226 К (II)	У14	1226	838	913	618	865	620	16,8
КСК 15 СТ-1348 К (II)	У15	1348	886	961	666	890	670	17,7
КСК 15 СТ-1471 К (II)	У16	1471	934	1009	714	960	715	18,7
КСК 15 СТ-1593 К (II)	У17	1593	982	1057	762	985	765	19,7
КСК 15 СТ-1716 К (II)	У18	1716	1030	1105	810	1055	810	20,7
КСК 15 СТ-1838 К (II)	У19	1838	1078	1153	858	1085	860	21,6
КСК 15 СТ-1961 К (II)	У20	1961	1126	1201	906	1150	910	22,7
КСК 15 СТ-2083 К (II)	У21	2083	1174	1249	954	1180	955	23,6
КСК 15 СТ-2206 К (II)	У22	2206	1222	1297	1002	1245	1005	24,7
КСК 15 СТ-2328 К (II)	У23	2328	1270	1345	1050	1275	1050	25,6
КСК 15 СТ-2451 К (II)	У24	2451	1318	1393	1098	1345	1100	26,6
КСК 15 СТ-2574 К (II)	У25	2574	1366	1441	1146	1370	1150	27,6
КСК 15 СТ-2696 К (II)	У26	2696	1414	1489	1194	1440	1195	28,6
КСК 15 СТ-2819 К (II)	У27	2819	1462	1537	1242	1465	1245	29,6
КСК 15 СТ-2941 К (II)	У28	2941	1510	1585	1290	1535	1290	30,6

Примечания. 1. Шаг пластин оребрения *t* составляет: в типоразмерах У14А ÷ У16А – 11,4 мм, во всех остальных – 5,7 мм.

Конвектор средней глубины концевой, левого, нижнего присоединения на резьбе, для двухтрубной системы.

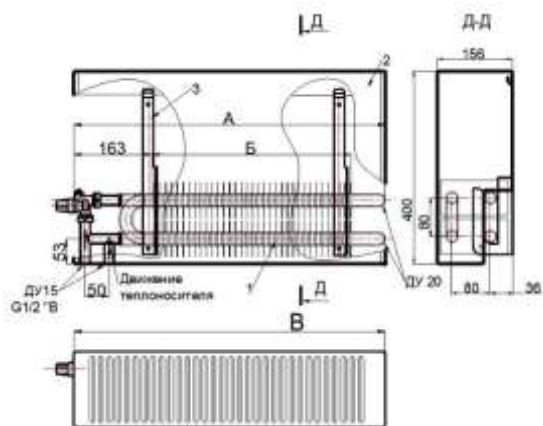


Рис.3 Конвектор типа «Универсал» КСК 15 СТ -2 К v ниж./лев. рез.

- 1.Нагревательный элемент
- 2. кожух
- 3.кронштейн

Конвектор средней глубины, проходной для двухтрубной системы отопления на резьбе, левого, нижнего присоединения.

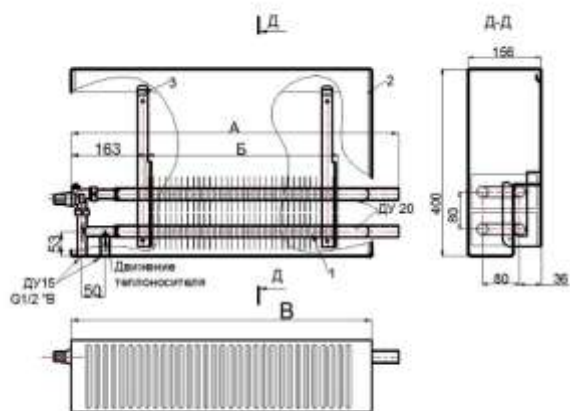


Рис.4 Конвектор типа «Универсал» КСК 15 СТ -2 П v ниж./лев. рез.

- 1.нагревательный элемент
- 2. кожух
- 3. кронштейн

3. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Конвекторы должны храниться в закрытом помещении или под навесом и быть защищены от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

4. УСЛОВИЯ МОНТАЖА.

Конвекторы навешиваются на заранее закрепленные на стене кронштейны (рис. 5). Присоединение конвекторов к системе отопления осуществляется при помощи резьбы G 1/2-В" по ГОСТ 6357, или при помощи сварки, дальнейшее присоединение конвекторов между собой осуществляется при помощи G 3/4-В" по ГОСТ 6357 или сварки. Кожух устанавливается после окончания отделочных работ в помещении.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Партия отопительных приборов типа "Универсал" в количестве _____ штук изготовлена в соответствии с ГОСТ 31311-2005, осмотрена, испытана и признана годной к эксплуатации.

ОТК

Дата выпуска " ____ "

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Завод - изготовитель гарантирует соответствие конвекторов требованиям ГОСТ 31311-2005.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем требований по хранению, транспортированию, монтажу и эксплуатации, предусмотренных ГОСТ 31311-2005, - 24 месяца со дня ввода конвектора в эксплуатацию или продажи (при реализации через торговую сеть), но не более 36 месяцев со дня отгрузки с завода. Гарантийный срок эксплуатации и хранения терморегулятора составляет 12 месяцев с момента передачи товара Покупателю или 18 месяцев от момента его производства. Гарантийный срок термоэлемента устанавливается изготовителем.

Конвектор малой глубины, концевой, левого, нижнего присоединения на резьбе для двухтрубной системы.

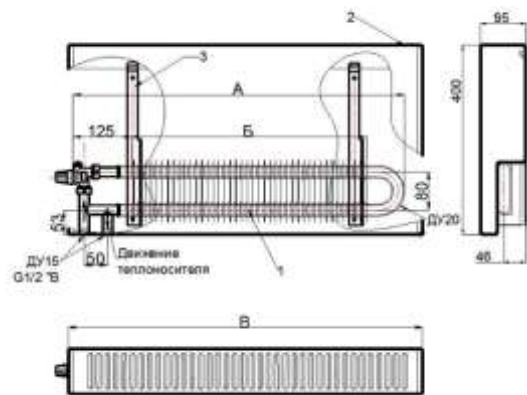


Рис1. Конвектор типа «Универсал» КСК 15 МТ 2-К в ниж./ лев. рез.

- 1.нагревательный элемент
- 2.кожух
- 3.кронштейн

Конвектор малой глубины, проходной, для двухтрубной системы отопления, левого, нижнего присоединения на резьбе.

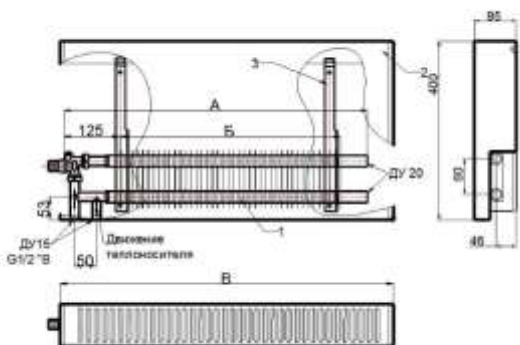


Рис2.

Конвектор типа «Универсал» КСК 15 МТ -2 П в ниж./лев. рез.

- 1.нагревательный элемент
- 2.кожух
- 3. кронштейн

Номенклатура, тепловой поток и размеры концевых и проходных конвекторов малой глубины «Универсал» КСК 15 МТ ниж.

Обозначение конвектора	Монтажный №	Номинальный тепловой поток Q _н , Вт	Размеры, мм					Вес кг.
			Общая длина нагревательного элемента А ±5		Длина элемента по оребрению Б	Длина кожуха В	Расстояние между кронштейнами Г	
			Конц.	Прох.				
КСК 15 МТ-400 К (II)	У1	400	701	681	498	750	382	7
КСК 15 МТ-479 К (II)	У2	479	797	777	594	845	478	7,8
КСК 15 МТ-655 К (II)	У3	655	773	753	570	845	454	9,6
КСК 15 МТ-787 К (II)	У4	787	869	849	666	940	550	10,7
КСК 15 МТ-918 К (II)	У5	918	965	945	762	1035	646	11,8
КСК 15 МТ-1049 К (II)	У6	1049	1061	1041	858	1135	742	12,9
КСК 15 МТ-1180 К (II)	У7	1180	1157	1137	954	1230	838	14
КСК 15 МТ-1311 К (II)	У8	1311	1253	1233	1050	1325	934	15,2
КСК 15 МТ-1442 К (II)	У9	1442	1349	1329	1146	1420	1030	16,3
КСК 15 МТ-1573 К (II)	У10	1573	1445	1425	1242	1515	1126	17,4
КСК 15 МТ-1704 К (II)	У11	1704	1541	1521	1338	1615	1222	18,5
КСК 15 МТ-1835 К (II)	У12	1835	1637	1617	1434	1710	1318	19,6
КСК 15 МТ-1966 К (II)	У13	1966	1703	1683	1500	1710	1414	20,2

Примечания. 1. Шаг пластин оребрения *t* составляет: в типоразмерах У1А и У2А – 11,4 мм, во всех остальных – 5,7 мм.