

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Электронагреватели трубчатые патронные, именуемые в дальнейшем ТЭНП, предназначены для нагрева литейных форм и пресс-форм (L) и воды (J).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПОКАЗАТЕЛИ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ

- 2.1. Тип электронагревателя - ТЭНП _____, где:
- первая группа цифр - длина, см;
 - вторая группа цифр - диаметр, мм;
 - третья группа цифр – номинальная потребляемая мощность, кВт;
 - буква – условное обозначение среды нагрева;
 - четвертая группа цифр - напряжение, В;
 - УХЛ4 - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.
- 2.2. Сопротивление изоляции в холодном состоянии - 0,5 МОм, не менее.
- 2.3. По требованию потребителя возможно изготовление ТЭНП с проводами 6.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. ТЭНП.
- 3.2. Паспорт (на партию ТЭНП, одновременно направляемую потребителю).
- 3.3. Упаковочный лист.

4. УСТРОЙСТВО

4.1. ТЭНП представляет собой металлический корпус – трубу 1, с одной стороны заваренную наглухо. Внутри трубы запрессована в наполнитель 3 проволока высокого омического сопротивления 2, соединенная с контактным стержнем 5. Торец герметизирован лаком 4.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Запрещается проводить осмотр или ремонт ТЭНП, находящихся под напряжением.
- 5.2. Корпус каждого ТЭНП должен быть надежно заземлен.
- 5.3. Защита токоведущих частей от случайного к ним прикосновения осуществляется потребителем при монтаже на объектах.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. При необходимости протереть ТЭНП от пыли и грязи.
- 6.2. Проверить сопротивление изоляции, которое не должно быть ниже указанного в п.2.2, если ниже, то ТЭНП следует просушить при температуре 120-150°C в течение 4-6 часов.
- 6.3. Посадка ТЭНП в пресс-формах осуществляется с максимальным зазором 0,07 мм.
- 6.4. Температура на корпусе ТЭНП не должна превышать в зоне герметизации 200°C.
- 6.5. Не допускается изгиб выводов ТЭНП и нарушение герметизирующего слоя.
- 6.6. Не допускайте ослабления крепления контактов.
- 6.7. При монтаже следует руководствоваться “Правилами устройств электроустановок”.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие ТЭНП требованиям ТУ 3443-005-12589972-1993 и ГОСТ 13268-88 при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения 1 год. Гарантийный срок эксплуатации 1 год с момента ввода ТЭНП в эксплуатацию при гарантийной наработке не более 1500 часов.

7.3. Гарантийная наработка ТЭНП, изготовленного по спец. заказу с мощностью выше, чем указано в таблице «Максимальная мощность ТЭНП для среды «L», зависит от величины перегрузки и условий эксплуатации.

8. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

8.1. Условия хранения ТЭНП - по группе условий хранения 1(Л) ГОСТ 15150-69. ТЭНП должны храниться в помещениях при температуре не ниже плюс 1°C и не выше плюс 40°C, относительной влажности воздуха не более 80% при 25°C и при более низких температурах без конденсации влаги.

8. 2. ТЭНП консервации не подлежат.

8. 3. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – по группе С ГОСТ 23216-78.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

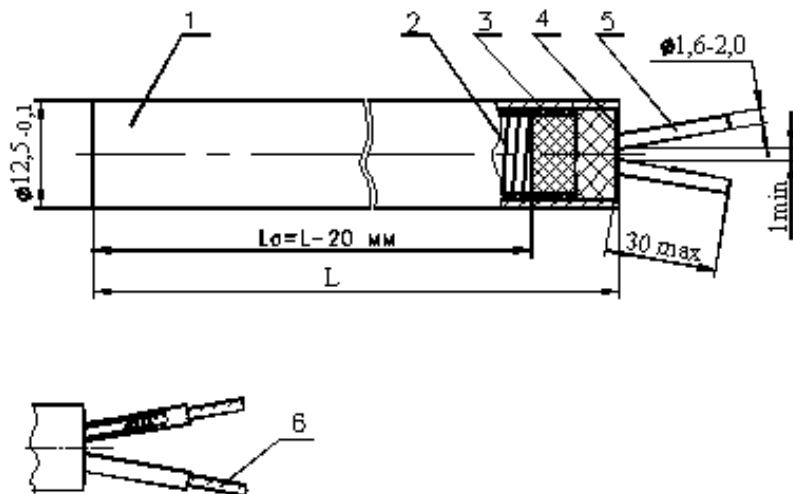
9.1. ТЭНП соответствуют ТУ 3443-005-12589972-1993 и ГОСТ 13268-88, выдержали проверку и испытания и признаны годными для эксплуатации.

Дата изготовления _____

Штамп ОТК

Продан _____

Дата продажи _____



ЭЛЕКТРОНАГРЕВАТЕЛЬ ТЭНП

1 – корпус; 2 – проволока высокого омического сопротивления; 3 – наполнитель; 4 – герметик (лак); 5 - контактный стержень; 6 –провод

L - длина ТЭНП

L_a - активная длина ТЭНП



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

"ДЕЛОВОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО"

ДЕЛСОТ

Изготовлено в России



промбаза

Электронагреватель трубчатый патронный ТЭНП

Паспорт
КТО.800.149.00.000 ПС

EAC

Декларация о соответствии ТС №RU Д-RU.ME68.B.00003с 20.04.2015 г. по 19.04.2020 г.

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между паспортом и поставляемым изделием, не влияющие на условия эксплуатации.