



Конвекторы отопительные стальные
настенные типа "УНИВЕРСАЛ"
Мини КСК 20 М ниж.
и **Мини КСК 20 С** ниж.;
Мини КСК 20 МТ ниж. (U-bend) и
Мини КСК 20 СТ ниж. (U-bend)
с кожухом
(травмобезопасные)

П а с п о р т

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ.

Травмобезопасные конвекторы типа "Универсал" Мини КСК 20 МТ ниж. (U-bend) и "Универсал" мини КСК 20 СТ ниж.(U-bend), а также "Универсал" Мини КСК 20 М ниж. и "Универсал" Мини КСК 20 С ниж. по ГОСТ 31311-2005 предназначены для систем водяного отопления жилых, общественных и промышленных зданий с температурой теплоносителя до 120° С и избыточным давлением до 1 Мпа (10 кГ/см²).

Конвекторы изготавливаются концевые, без замыкающего участка, с учетом движения теплоносителя "сверху-вниз" или "снизу-вверх", с левой нижней или правой нижней подводкой теплоносителя.

Модификации конвекторов изготавливаются без замыкающих участков и предназначены для двухтрубных систем.

Номенклатура, основные параметры и размеры конвекторов и кожухов приведены на рис. 1,2 табл. 1 для модели "Мини МТ ниж.; Мини М ниж" и рис. 3,4 табл. 2 для модели "Мини СТ ниж.; Мини С ниж."

Конвектор модели "Мини МТ ниж., и Мини М ниж." состоит из одного нагревательного элемента.

Конвектор модели "Мини СТ ниж.; Мини С ниж." состоит из двух нагревательных элементов, соединенных между собой пластиной и калачом. Контакт пластин нагревательного элемента с трубами обеспечивается дорнованием последних.

Кожуха конвекторов модели "Мини МТ ниж. и мини М ниж." и "Мини СТ ниж.; Мини С ниж" унифицированы по габаритным и присоединительным размерам и отличаются только глубиной (95 мм для модели "Мини МТ иж.; Мини М ниж." и 156 мм для имодели "Мини СТ ниж.; Мини С ниж.").

Отсутствие в кожухах острых углов позволяют устанавливать конвекторы в помещениях с повышенными требованиями по травмобезопасности.

Конвекторы “Мини МТ ниж. И Мини СТ ниж.” укомплектованы терморегуляторами, позволяющими автоматически поддерживать в помещении заданную температуру.

Терморегулятор состоит из двух частей: универсального термостатического элемента (рис. 5) и регулирующего клапана с предварительной (монтажной) настройкой (рис. 1,3).

Термостатический элемент настраивается на требуемую комнатную температуру поворотом его рукоятки по часовой стрелке (для уменьшения теплового потока) или против часовой стрелки (для увеличения теплового потока).

Материалы, из которых изготавливаются конвекторы, соответствуют требованиям ГОСТ 31311-2005 и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

В комплект поставки входит:

Нагреватель с регулирующим клапаном (или без него)	- 1 шт.
Кронштейн	- 2 шт.
Кожух	- 1 шт.
Термостатический элемент (по желанию заказчика)	- 1 шт.
Паспорт на партию конвекторов	- 1 шт.

3. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

Конвекторы должны храниться в закрытом помещении или под навесом и быть защищены от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

4. УСЛОВИЯ МОНТАЖА.

Монтаж конвекторов следует осуществлять только на подготовленную (оштукатуренную и окрашенную) поверхность стены на заранее закрепленные кронштейны. Монтажные расстояния по кронштейнам указаны в таблицах № 1 и 2 и на рис 6. Присоединение конвекторов к системе отопления осуществляется на сварке или при помощи резьбы G 3/4"-В по ГОСТ 6357.

Расположение нагревательных элементов относительно кронштейнов рекомендуется выдерживать в соответствии со схемами, приведенными на рис. 6.

Кожух должен храниться в упаковочной коробке и устанавливается после завершения отделочных работ в помещении.

При монтаже следует избегать следующих ошибок:

- неправильной установки кронштейнов (не выдержано расстояние между кронштейнами, допущены перекосы и т.п.);
- большие зазоры (более 3 мм) между нагревательными элементами и стеной;
- не выдержаны оптимальные расстояния между конвектором, полом и подоконником.

Не допускается установка перед конвектором декоративных экранов.

Для установки термостатического элемента необходимо повернуть его на резьбу регулирующего клапана при снятом защитном колпачке.

В процессе эксплуатации конвекторы необходимо очищать от пыли перед началом отопительного сезона и через каждые 3-4 месяца в течение работы. Для очистки нагревательного элемента необходимо снять кожух.

В эксплуатации конвекторы должны быть постоянно заполнены теплоносителем.

Опорожнение допускается только в аварийных (при ремонте) случаях, но не более чем на 15 суток в течение года.

Внимание !

Движение теплоносителя в нагревательном элементе конвектора должно совпадать с направлением стрелки, нанесенной на регулирующем клапане.

Таблица 1

Номенклатура, тепловой поток и размеры концевых конвекторов малой глубины «Универсал» Мини КСК 20 М ниж. и «Универсал» Мини КСК 20 МТ ниж (U-bend) .

Обозначение конвектора	Монтажный №	Номи-нальный тепловой поток Q _н , Вт	Размеры, мм				-Вес, Кг	
			Общая длина конвектора А ±5	Длина элемента по оребрению Б	Длина кожуха В	Расстояние между кронштейнами Г		
			без (з.у.)				М ниж.	МТ ниж.
Мини КСК 20 МТ- 400 К	У1м	400	700	498	560	382	6,2	5,4
Мини КСК 20 МТ- 479 К	У2м	479	795	594	655	478	6,9	6,2
Мини КСК 20 МТ- 563 К	У3м	563	765	570	655	454	8,7	7,9
Мини КСК 20 МТ- 677 К	У4м	677	865	666	750	550	9,7	8,9
Мини КСК 20 МТ- 789 К	У5м	789	960	762	845	646	10,7	10,0
Мини КСК 20 МТ- 902 К	У6м	902	1055	858	940	742	11,7	11,0
Мини КСК 20 МТ- 1015 К	У7м	1015	1150	954	1035	838	12,8	12,0
Мини КСК 20 МТ- 1127 К	У8м	1127	1250	1050	1135	934	13,8	13,0
Мини КСК 20 МТ - 1240 К	У9м	1240	1345	1146	1230	1030	14,8	14,0
Мини КСК 20 МТ - 1353 К	У10м	1353	1440	1242	1325	1126	15,8	15,1
Мини КСК 20 МТ- 1465 К	У11м	1465	1535	1338	1420	1222	16,8	16,1
Мини КСК 20 МТ- 1578 К	У12м	1578	1630	1434	1515	1318	17,9	17,1
Мини КСК 20 МТ - 1690 К	У13м	1690	1695	1500	1615	1414	18,6	17,9

Примечания. 1. Шаг пластин оребрения t составляет: в типоразмерах У1 и У2 – 11,4 мм, во всех остальных – 5,7 мм.

Номенклатура, тепловой поток и размеры концевых конвекторов средней глубины «Универсал» Мини КСК 20 С ниж. и «Универсал» Мини КСК 20 СТ ниж (U-bend)

Обозначение конвектора	Монтажный №	Номи- нальный тепловой поток Q _{н_у} , Вт	Размеры, мм				-Вес, кг	
			Общая длина конвектора А ±5	Длина элемента по оре- брению Б	Длина кожуха В	Расстояние между кронштейнами Г		
			без (з.у.)				С ниж.	СТ ниж.
Мини КСК 20 СТ-602 К	У14ам	602	655	420	600	415	8,9	8,3
Мини КСК 20 СТ-731 К	У15ам	731	751	516	700	510	10,3	9,6
Мини КСК 20 СТ-860 К	У16ам	860	860	624	795	610	11,7	10,9
Мини КСК 20 СТ-1054 К	У14м	1054	860	618	795	620	15,7	15,0
Мини КСК 20 СТ-1160 К	У15м	1160	910	666	865	670	16,7	15,9
Мини КСК 20 СТ-1265 К	У16м	1265	955	714	890	715	17,6	16,8
Мини КСК 20 СТ-1370 К	У17м	1370	1005	762	960	765	18,7	17,8
Мини КСК 20 СТ-1476 К	У18м	1476	1050	810	985	810	19,6	18,7
Мини КСК 20 СТ-1580 К	У19м	1580	1100	858	1055	860	20,6	19,6
Мини КСК 20 СТ-1686 К	У20м	1686	1150	906	1085	910	21,6	20,6
Мини КСК 20 СТ-1800 К	У21м	1800	1195	954	1150	955	22,6	21,5
Мини КСК 20 СТ-1900 К	У22м	1900	1245	1002	1180	1005	23,5	22,5
Мини КСК 20 СТ-2000 К	У23м	2000	1290	1050	1245	1050	24,5	23,4
Мини КСК 20 СТ-2108 К	У24м	2108	1340	1098	1275	1100	25,4	24,3
Мини КСК 20 СТ-2214 К	У25м	2214	1390	1146	1345	1150	26,5	25,3
Мини КСК 20 СТ-2321 К	У26м	2321	1435	1194	1370	1195	27,4	26,2
Мини КСК 20 СТ-2424 К	У27м	2424	1485	1242	1440	1245	28,5	27,2
Мини КСК 20 СТ-2530 К	У28м	2530	1530	1290	1465	1290	29,4	28,1

Примечания. 1. Шаг пластин оребрения t составляет: в типоразмерах У14А ÷ У16А – 11,4 мм, во всех остальных – 5,7 мм.

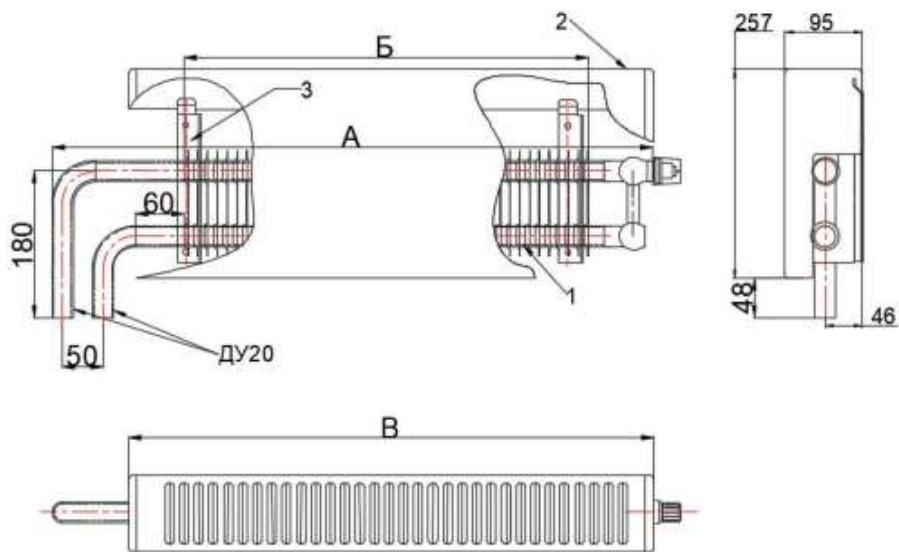


Рис. 1. Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 МТ-2 К v ниж/лев.
(концевой для левого присоединения с термостатом КТК У-2, оснащённым
воздухоотводчиком): 1 – нагревательный элемент; 2 – кожух,
3 – кронштейны

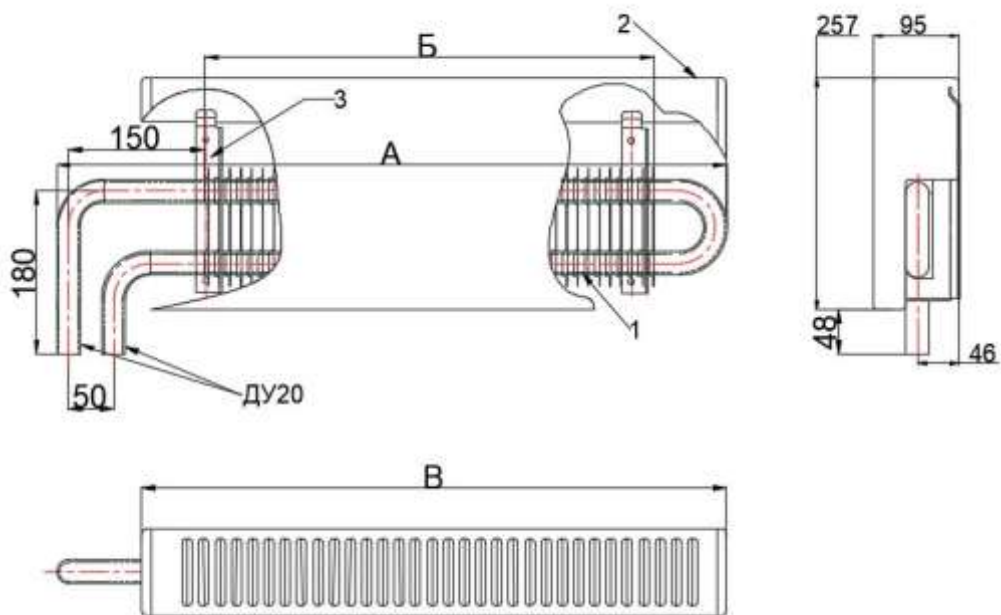


Рис. 2. Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 М-2 К v ниж/лев.
(концевой для левого нижнего присоединения):
1 – нагревательный элемент; 2 – кожух, 3 – кронштейны

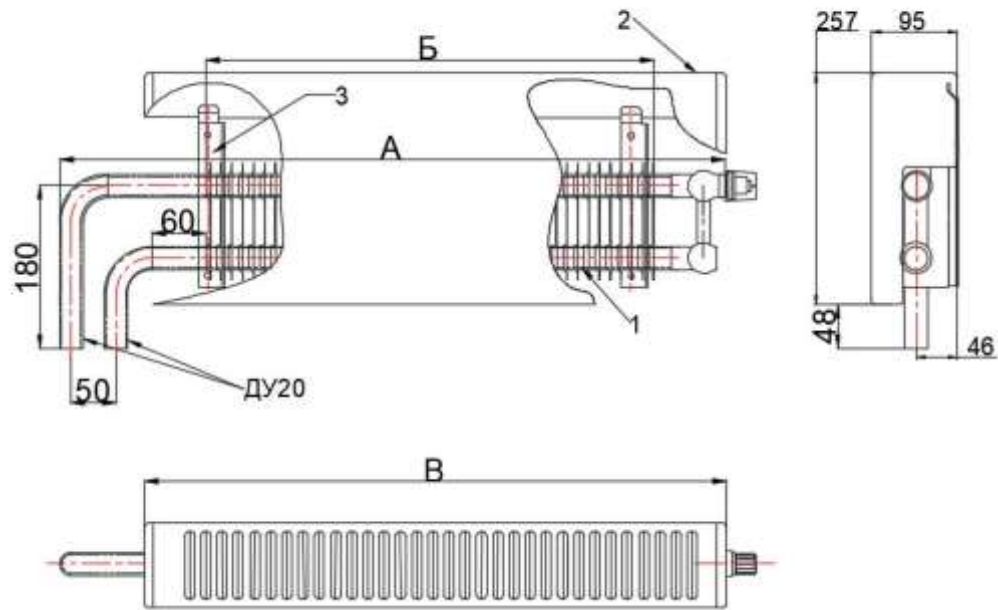


Рис. 3. Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 СТ-2 К v ниж/лев.
(концевой для левого присоединения с термостатом КТК У-2, оснащённым воздухоотводчиком): 1 – нагревательный элемент; 2 – кожух, 3 – кронштейны

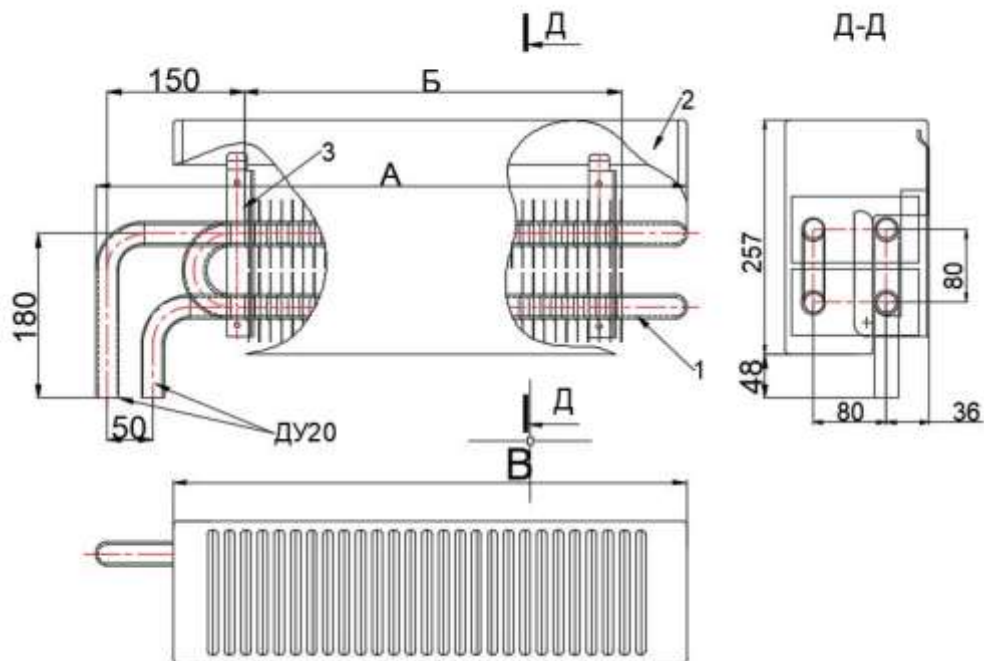


Рис. 4. Конвектор «Универсал» Мини КСК 20 С-2 К v ниж/лев.
(концевой для левого нижнего присоединения):
1 – нагревательный элемент; 2 – кожух, 3 – кронштейны

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Партия отопительных приборов типа "Универсал" в количестве _____ штук изготовлена в соответствии с ГОСТ 31311-2005, осмотрена, испытана и признана годной к эксплуатации.

ОТК

Дата выпуска "____"

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

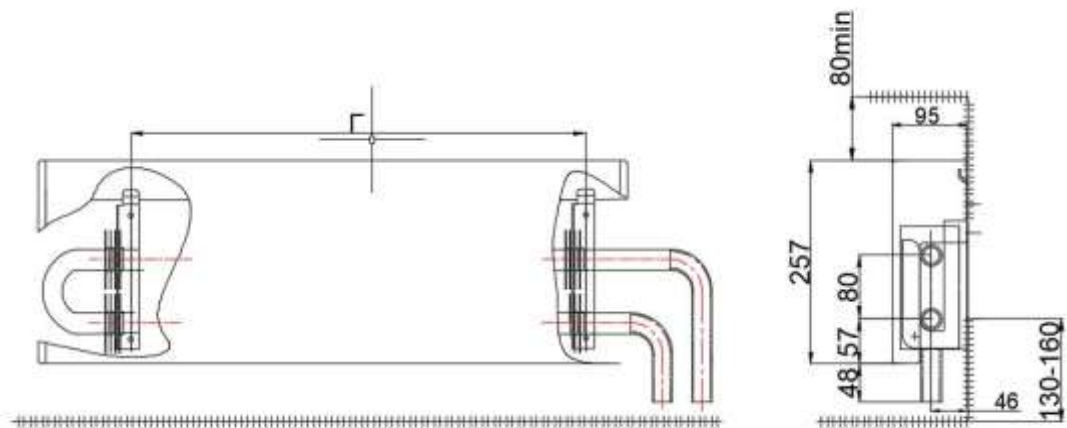
Завод - изготовитель гарантирует соответствие конвекторов требованиям ГОСТ 31311-2005.

Гарантийный срок при соблюдении потребителем требований по хранению, транспортированию, монтажу и эксплуатации, предусмотренных ГОСТ 31311-2005, - 24 месяца со дня ввода конвектора в эксплуатацию или продажи (при реализации через торговую сеть), но не более 36 месяцев со дня отгрузки с завода.

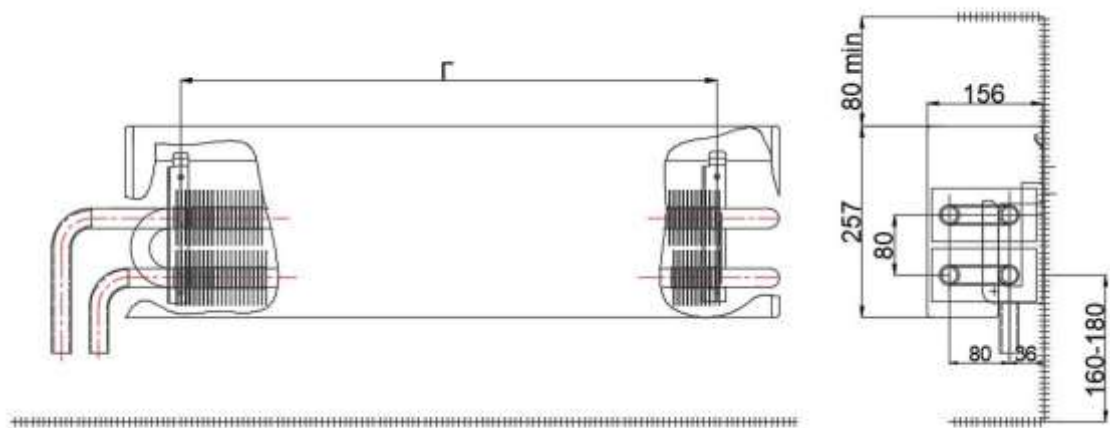
Настройка



Рис 5. Термостатический элемент.



а) Установка конвектора «Универсал» Мини М ниж.



б) Установка конвектора «Универсал» Мини С ниж.

Рис 6 . Схема крепления кронштейнов, (а) Мини М ниж. и (б) Мини С ниж.